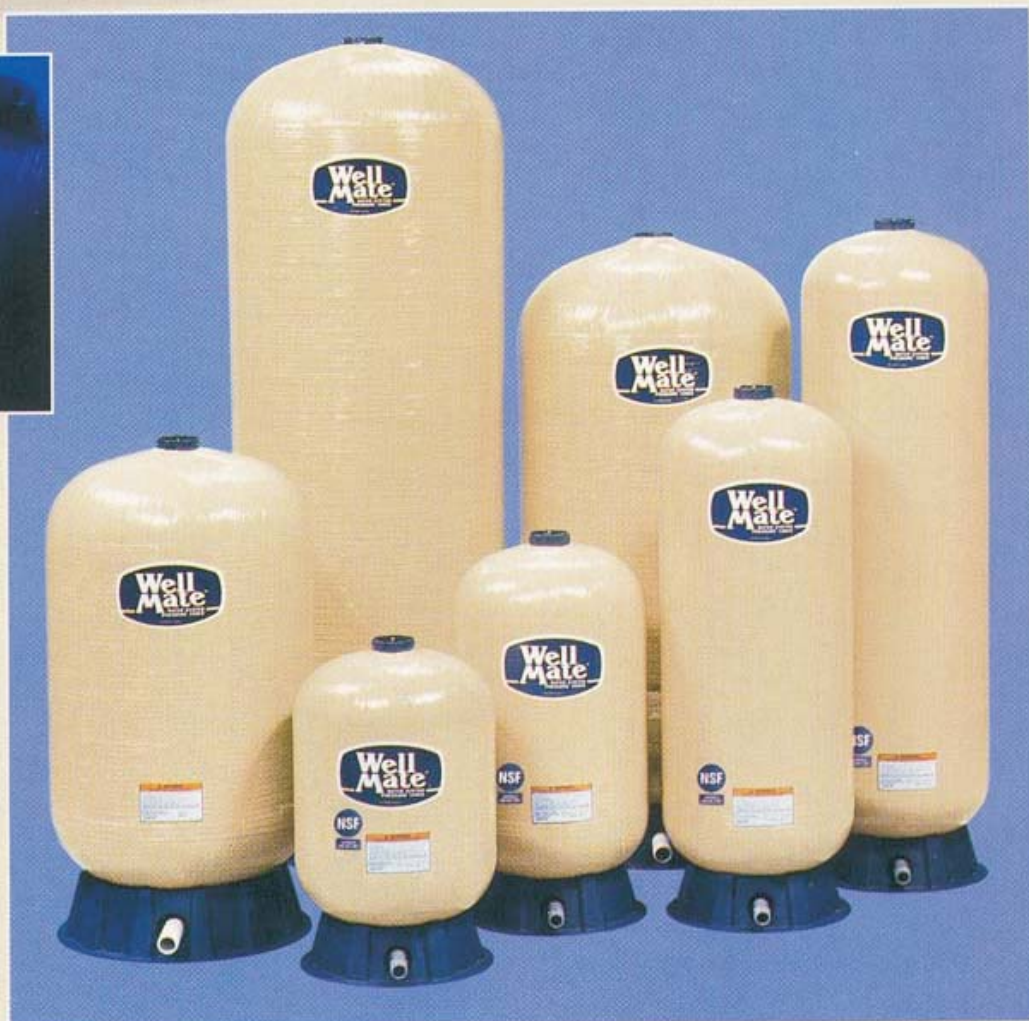
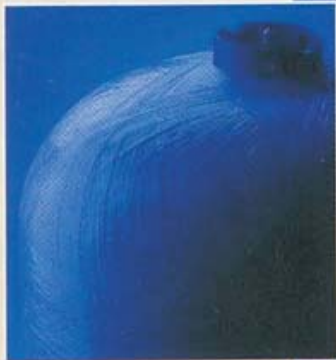




Tanques De Agua Residenciales

**Construcción compuesta para
mejor rendimiento, valor y ganancia**



Los fuertes y duraderos tanques de agua resistentes WellMate son la alternativa de mayor valor agregado para usted y sus clientes

Valor.

Es la razón por la cual los tanques para sistemas de agua a presión WellMate son una mejor alternativa que los tanques de acero para los propietarios de casas. Y es la razón por la cual WellMate ofrece una mejor oportunidad de ganancia para usted.

Ningún tanque de acero ofrece las características especiales que ofrece WellMate. Características como la construcción compuesta y la certificación NSF. Características que se traducen en beneficios reales para sus clientes, que lo diferencian a usted de la competencia, y que le dan esa ventaja en el cierre de las ventas.

WellMate le da más para vender.

Aquí están las características y beneficios que significarán la diferencia para sus clientes:

- **Construcción compuesta a prueba de corrosión** - Desde su forro interior de polietileno de alta densidad, a la envoltura en fibra de vidrio y la capa exterior sellada de resina epóxica, los tanques WellMate no contienen acero. Por lo tanto no se pueden oxidar.
- **Poco o ningún mantenimiento** - A diferencia del acero, los tanques WellMate no se abollarán y no tienen pintura que raspar y que retocar.
- **Larga vida, mayor flexibilidad** - Nuestra celda de aire de diseño único ofrece una vida más larga que las bolsas o diafragmas en los tanques de acero. Y los tanques WellMate pueden ser instalados con un rango más amplio de graduaciones de presión, de manera que usted puede seleccionar el sistema de presión que usted desee. Es más, el ensamblaje de entrada/salida de la parte inferior viene pre-instalado y viene con un sistema de conexiones para ahorrar tiempo y dinero!
- **Certificación ANSI/NSF** - Los tanques WellMate son los primeros en tenerlas. El ensamblaje completo cumple con el estándar 61 de ANSI/NSF para componentes de sistemas de agua. De manera que usted puede asegurarle a sus clientes que los tanques WellMate están certificados para asegurar que no le introduzcan al agua químicos u otros elementos indeseables.
- **La mejor garantía en el negocio** - La garantía de fábrica de cinco años de WellMate le da a los clientes la confianza y la tranquilidad que puede convertirlos en compradores.



WellMate le ofrece una mejor oportunidad de ganancia.

Como los tanques WellMate solo son vendidos a través de nuestra cadena de distribuidores autorizados, usted puede estar seguro de una distribución selectiva en su área.

Más fácil instalación.

Los tanques WellMate pesan la mitad de lo que pesan los tanques de acero. De manera que son más fáciles y rápidos de instalar. Es más, la mayoría de las instalaciones pueden ser hechas por un solo instalador, manteniendo el costo de cada instalación más bajo.





Alta calidad.

Nosotros usamos los mejores materiales y los más innovadores procesos de fabricación para producir un producto de un valor más alto, y de calidad mundial. Un producto que vale más y que usted puede vender por más.

Apoyo excepcional al distribuidor.

Los distribuidores WellMate disfrutan de beneficios completos de entrenamiento de ventas, seminarios y asesoría técnica. Nosotros le ayudamos a usted a vender más tanques WellMate, más lucrativamente. Además, nosotros ofrecemos literatura para el cliente, videos de entrenamiento y anuncios listos para su uso. Además también ofrecemos incentivos de ventas para distribuidores.

Acumulación rápida de beneficios.

Totalice los beneficios que usted puede ofrecerle a sus clientes, con la oportunidad de ganancia disponible como distribuidor WellMate. Y usted verá porque WellMate deberá ser su alternativa. Llámenos para descubrir como puede empezar una sociedad de valor agregado con WellMate.

Aquí estan las características que nos separan:



La celda interior de aire duradera totalmente reemplazable y construida de poliuretano (PEU) de alto calibre.

Una alma interna sin costura moldeada de polietileno de alta densidad, de una sola pieza.

La coraza exterior está compuesta por filamentos continuos de fibra de vidrio sellados con resina epóxica de alto grado.

La celda de aire es fabricada a la medida para cada tamaño de tanque.

La base polimérica moldeada es a prueba de corrosión y de impactos.

El ensamblaje de la base inferior de entrada/salida es moldeado con PVC de alto impacto.

Todo los materiales WellMate son aprobados por NSF y/o FDA.

Los tanques WellMate estan diseñados para ser los más fuertes, los más duraderos que usted puede comprar. El diseño computarizado significa que los tanques WellMate son diseñados con mayor exactitud. Solamente materias primas de alta calidad son utilizadas, mientras que las técnicas patentadas de fabricación le dan la apariencia y rendimiento que es característico de WellMate. Pruebas extensas y control de calidad riguroso aseguran que cada tanque WellMate ofresca la durabilidad prometida por nuestra garantía que es la mejor en el mercado.



Especificaciones

Tabla #1 – Datos del Rendimiento Residencial

Número de Modelo	Capacidad galones / litros	Máxima Presión Operacional / psi / kPa / Bar	Altura* pulgadas / cm	Diámetro* pulgadas / cm	Conexión del Sistema	*Peso del tanque libras / kg
WM-2	3.6 / 13.7	100 / 690 / 6.9	19-3/8 / 30	9 / 23	3/4" hembra NPT	8 / 3.6
WM-4	14.5 / 55.1	100 / 690 / 6.9	26-1/2 / 67	16 / 41	1" macho NPT	15 / 6.8
WM-6	19.8 / 75.2	100 / 690 / 6.9	32-1/4 / 82	16 / 41	1" macho NPT	19 / 8.6
WM-6UG	19.8 / 75.2	100 / 690 / 6.9	31-3/4 / 81	16 / 41	1" acople manguera	17 / 7.7
WM-9	29.5 / 112.1	100 / 690 / 6.9	44 / 112	16 / 41	1" macho NPT	24 / 10.8
WM-9UG	29.5 / 112.1	100 / 690 / 6.9	43-1/2 / 110	16 / 41	1" acople manguera	22 / 10.0
WM-12	40.3 / 153.1	100 / 690 / 6.9	57 / 145	16 / 41	1" macho NPT	30 / 13.6
WM-12UG	40.3 / 153.1	100 / 690 / 6.9	56-1/4 / 143	16 / 41	1" acople manguera	29 / 13.2
WM-12WB	47.1 / 179.0	125 / 860 / 8.6	41 / 104	21-1/2 / 55	1-1/4" macho NPT	44 / 19.9
WM-20WB	60.0 / 228.0	125 / 860 / 8.6	41-1/2 / 105	24 / 61	1-1/4" macho NPT	50 / 22.7
WM-25WB	86.7 / 329.5	125 / 860 / 8.6	52-1/2 / 141	24-1/4 / 62	1-1/4" macho NPT	70 / 31.7
WM-35WB	119.7 / 454.9	125 / 860 / 8.6	74-1/4 / 189	24-1/2 / 62	1-1/4" macho NPT	100 / 45.30

Nota: Todos los tanques pueden ser usados hasta una temperatura máxima interna del agua de 100 grados F (37.3 C) y una temperatura externa de 120 grados F (48.9 C). UG = bajo tierra. WB = cuerpo ancho. *Peso, altura y diámetro pueden tener variaciones mínimas sin previo aviso.

Información sobre la selección del tamaño de los tanques

Hay tres factores a considerar cuando usted está seleccionando el tamaño correcto WellMate para su sistema de agua:

- El flujo en galones por minuto (GPM) de la bomba.
- El tiempo mínimo recomendado de funcionamiento de la bomba.
- La presión de arranque y la presión de corte.

Una vez que estos factores se conozcan, los siguientes cálculos determinarán, en la mayoría de los casos, el modelo correcto para sus aplicaciones.

CALCULANDO EL VOLUMEN DE AGUA REQUERIDO (DRAWDOWN)

- 1) Flujo de la bomba _____ GPM
- 2) Tiempo mínimo deseado de operación de la bomba en minutos _____ Minutos
(1 minuto, 45 segundos = 1.75 minutos)
- 3) Multiplique la línea #1 por la línea #2. _____ Galones
Este es el mínimo volumen ** de agua requerido.

CALCULANDO EL TAMAÑO DEL TANQUE

- 4) Presión mínima del sistema (arranque) _____ PSIG
- 5) Presión máxima del sistema (corte) _____ PSIG

- 6) Usando la tabla #2, calcule el factor drawdown _____ Factor aplicable a las líneas #4 y #5.
- 7) Divida la línea #3 por línea #6 para determinar el volumen mínimo total WellMate requerido. _____ Galones
- 8) Vea los datos de diseño en la tabla #1 y seleccione el modelo WellMate con la más baja capacidad total que es mayor que o igual a línea #7. _____ Modelo

EJEMPLO: Una aplicación usando una bomba de 8 GPM con un tiempo mínimo de operación de 1 minuto y un sistema de presión de con rango de 30-50 PSIG;

$$\frac{8 \text{ GPM} \times 1 \text{ minuto}}{\text{factor .30}} = 26.7 \text{ galones mínimos capacidad del tanque}$$

Viendo la tabla #1, el modelo WM-9 tiene la más baja capacidad total que es mayor que o igual al volumen mínimo requerido de 26.7 galones.

**Si el volumen de agua requerido es mayor que la cantidad calculada en la línea #3, coloque esa cantidad en la línea #3 en el lugar del volumen calculado.

Tabla #2 – Factores Drawdown

PRESIÓN MÁXIMA DEL SISTEMA (CORTE) PSIG (KPa)	PRESIÓN MÍNIMA DEL SISTEMA (ARRANQUE) PSIG (kPa)																		
	20 (138)	25 (173)	30 (207)	35 (242)	40 (276)	45 (311)	50 (345)	55 (380)	60 (414)	65 (449)	70 (483)	75 (518)	80 (552)	85 (587)	90 (621)	95 (656)	100 (690)	105 (725)	110 (754)
30 (207)	.21																		
35 (242)	.28	.19																	
40 (276)	.34	.26	.17																
45 (311)	.39	.32	.24	.16															
50 (345)	.44	.37	.30	.22	.15														
55 (380)	.47	.41	.34	.28	.21	.14													
60 (414)	.50	.44	.38	.32	.26	.19	.13												
65 (449)	.53	.48	.42	.36	.30	.24	.18	.12											
70 (483)	.56	.50	.45	.40	.34	.29	.23	.17	.11										
75 (518)		.53	.48	.43	.38	.32	.27	.22	.16	.11									
80 (552)			.50	.46	.41	.36	.31	.26	.21	.15	.10								
85 (587)				.48	.43	.39	.34	.29	.24	.20	.15	.10							
90 (621)					.46	.42	.37	.32	.28	.23	.19	.14	.09						
95 (656)						.44	.40	.35	.31	.27	.22	.18	.13	.09					
100 (690)							.42	.38	.34	.30	.26	.21	.17	.13	.09				
105 (725)								.41	.37	.33	.29	.25	.20	.16	.13	.08			
110 (759)									.39	.35	.31	.27	.24	.20	.16	.12	.08		
115 (794)										.38	.34	.30	.26	.23	.19	.15	.11	.08	
120 (828)											.36	.33	.29	.25	.22	.18	.15	.11	.07
125 (863)												.35	.32	.28	.25	.21	.18	.14	.11

Seguindo los estándares actuales de la industria, los "factores drawdown" están basados en la ley de Boyle. Los "drawdowns" variarán dependiendo de la exactitud y operación del interruptor de presión, la presión de precarga y la temperatura a que el sistema opere.



Division of Structural North America
220 Park Drive • Chardon, OH 44024
(216) 286-4116 fax (800) 942-1566